

Гарантийный талон

Изготовитель гарантирует соответствие качества коллекторов Neptun IWS из нержавеющей стали техническим требованиям при условии соблюдения правил транспортировки и указаний по установке и эксплуатации.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на ремонт или замену изделия при обнаружении неисправностей, произошедших по вине изготовителя и при условии выполнения указаний по установке и эксплуатации.

коллектор Neptun IWS 1"×3/4", нерж.

Дата продажи: _____ 20__ г.

Подпись продавца: _____

Подпись покупателя: _____

Наименование магазина или торговой фирмы, продавшей прибор:

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Произведено в Китае компанией Ningbo Mechanical Technology Co., Ltd

Адрес: No.33, Juing Road, Ningbo, Zhejiang, China

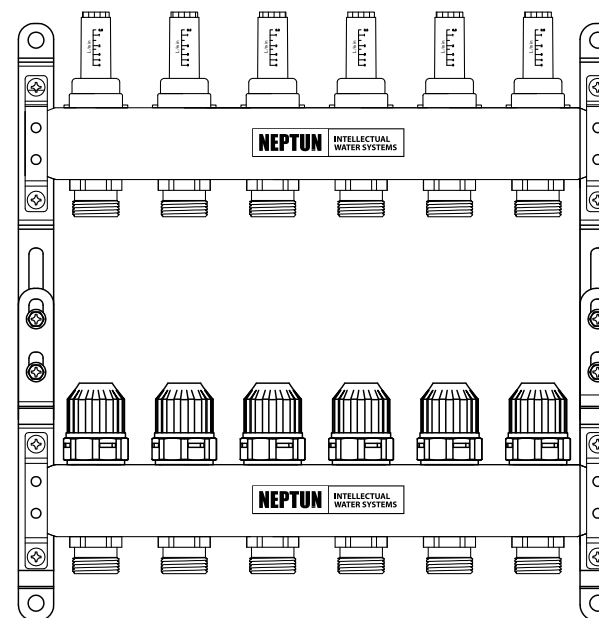
по заказу ООО «Специальные системы и технологии»

Адрес: 141008, Россия, Московская обл., г. Мытищи, Проектируемый пр-д 5274, стр.7

+7 (495) 728-80-80, www.neptun-iws.ru

NEPTUN
INTELLECTUAL
WATER SYSTEMS

КОЛЛЕКТОР NEPTUN IWS 1"×3/4" ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (СОВМЕЩЕННОЕ С ПАСПОРТОМ)

АКС.00068.01 РЭ(П)

Коллектор Neptun IWS 1"×3/4" из нержавеющей стали (коллекторная группа)

Назначение

Коллекторные группы предназначены для распределения потока теплоносителя по контурам отопления в системах водяного теплого пола.

Коллекторная группа – это распределительная система, состоящая из подающего и обратного коллекторов с предустановленными монтажными кронштейнами для удобного и простого монтажа в распределительном шкафу. Подающие коллекторы включают в себя настроечные клапаны или расходомеры, с помощью которых контуры теплого пола могут быть сбалансированы. Обратные коллекторы снабжены термостатическими клапанами для перекрытия потока, и защитными колпачками.

Коллекторная группа с расходомерами

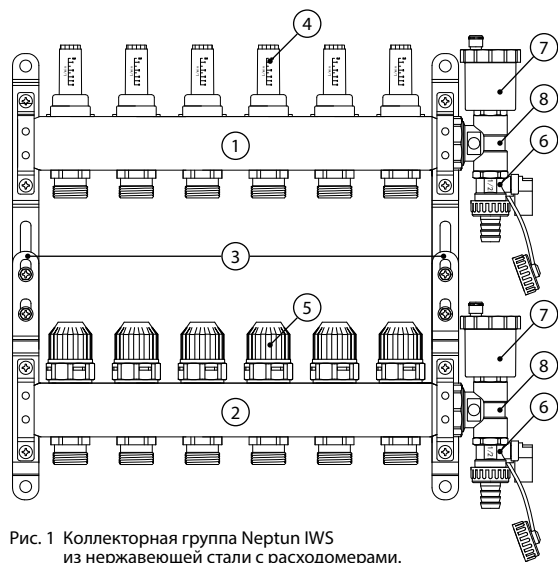


Рис. 1 Коллекторная группа Neptun IWS из нержавеющей стали с расходомерами.

Состав коллекторной группы:

1. Подающий коллектор с расходомерами.
2. Обратный коллектор с термостатическими клапанами.
3. Кронштейны коллектора.
4. Регулировочный клапан с расходомером.
5. Термостатический клапан с защитным колпачком.

Не входят в состав комплекта:

6. Дренажные краны.
7. Автоматический воздухоотводчик.
8. Т-фитинг.

Транспортировка и хранение

Коллекторы Neptun IWS из нержавеющей стали допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на конкретном виде транспорта, с соблюдением условий транспортирования по ГОСТ 15150.

Коллекторы Neptun IWS из нержавеющей стали должны храниться с соблюдением условий хранения по ГОСТ 15150.

Меры безопасности

Изготовитель гарантирует соответствие коллекторов Neptun IWS из нержавеющей стали требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения и монтажа.

Подключение коллектора Neptun IWS из нержавеющей стали должно производиться квалифицированным персоналом.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 120 месяцев со дня продажи.

Срок службы изделия не менее 10 лет.

Гарантийные обязательства не распространяются на коллекторы Neptun IWS 1"×3/4", нерж., имеющие механические повреждения, если дефект возник в результате:

- неправильного монтажа или подключения данных приборов;
- ненадлежащей транспортировки;
- постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- воздействия агрессивных веществ.

Обязательным для выполнения гарантийных обязательств является наличие заполненного гарантийного талона с указанием наименования изделия, названия магазина или торговой фирмы, продавшей товар, её штампа, Ф.И.О. и подписи уполномоченного лица.

Гарантийные мастерские находятся по адресу:

109147, г. Москва, ул. Марксистская, д. 5, стр. 1,
Тел.: (495) 258-90-40, (495) 916-02-34
141008, Московская область, г. Мытищи, Проектируемый пр-д 5274, стр. 7,
Тел./факс: 728-80-80, 780-70-15

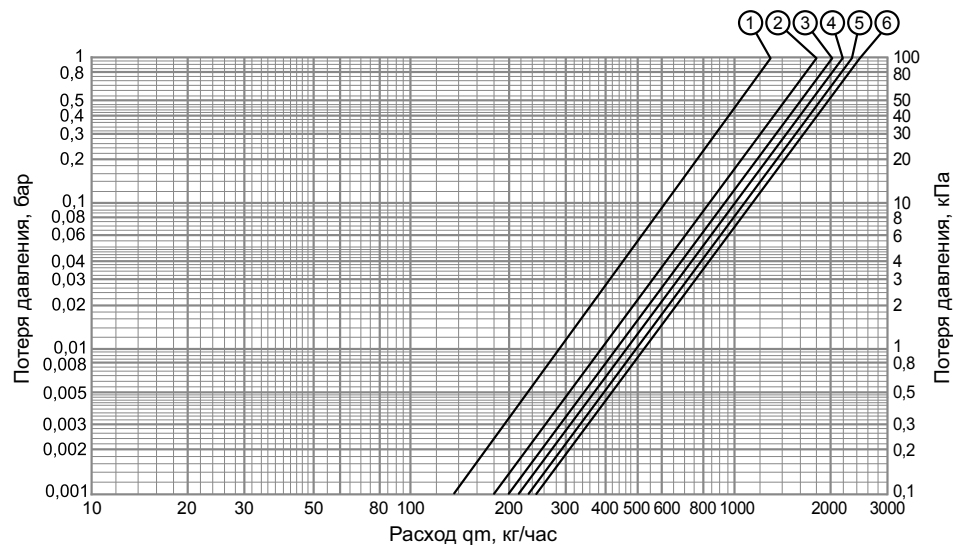
Сведения о сертификации

Товар не подлежит обязательной сертификации.



Внимание!

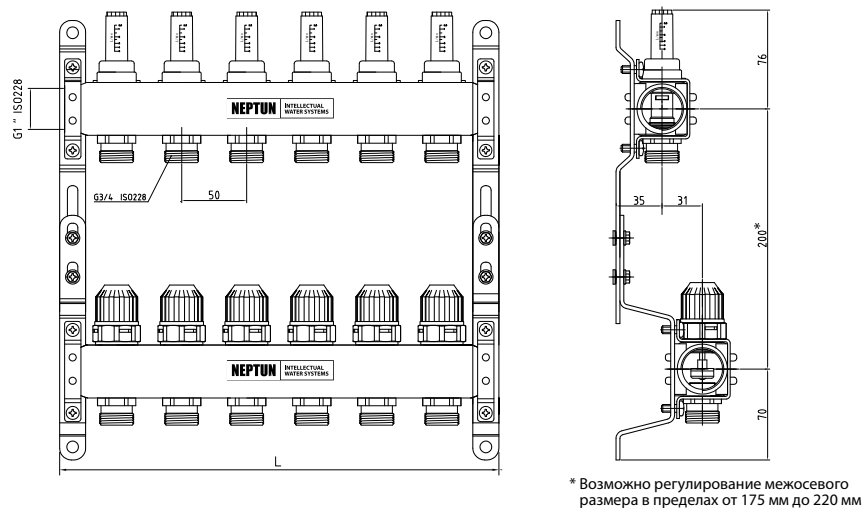
Монтаж и сдача в эксплуатацию коллекторных групп должны производиться только квалифицированным персоналом в соответствии с национальными правилами и/или соответствующими местными требованиями. Если оператор должен произвести какое-либо вмешательство, связанное с риском непосредственного контакта с жидкостью из котла, он/она должен(должна) использовать подходящие средства индивидуальной защиты. Важно следовать приведённым здесь инструкциям, чтобы предотвратить повреждение системы и/или травмы персонала.



№ графика	1	2	3	4	5	6
Обороты, \curvearrowright	0,5	1	1,5	2	2,5	max
K_v , м ³ /час	1,27	1,79	2,05	2,21	2,35	2,40

Рис. 4 Номограмма определения пропускной способности термостатических клапанов обратного коллектора

Габаритные размеры



* Возможно регулирование межсезонного размера в пределах от 175 мм до 220 мм

Кол-во выходов	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
L	130	180	230	280	330	380	430	480	530	580	630	680

Рис. 5 Габаритные размеры коллекторной группы Neptun IWS из нержавеющей стали

Технические характеристики

Теплоноситель:	вода или водно-гликолевые смеси
Максимальное рабочее давление:	8 бар
Максимальная температура рабочей среды:	80 °C
Присоединительная резьба подающего и обратного коллекторов:	G1"
Диапазон настройки расходомеров:	0÷5 л/мин
Количество выходов	2–12

Материалы

Трубы подающего и обратного коллекторов	AISI304	
Корпуса дренажного крана, автоматического воздухоотводчика, Т-фитинга	латунь HPb 57-3	
Резиновые уплотнения	пероксидный этилен-пропилен-диен-каучук (EPDM)	
Ручки термостатических клапанов	ABS	
Расходомеры	Корпус	ABS
	Маховик клапана	ABS
	Уплотнение	пероксидный EPDM
	Индикатор расхода	ABS
	Шток	PP
	Смотровое стекло	PC
	Крышка	ABS
Пружина	AISI 304	

Указания по монтажу

Подсоединения

Диаметр подающего и обратного коллекторов коллекторной группы – 1"

Диаметр выходов для подключения контуров теплого пола – 3/4".

Присоединение петель теплого пола осуществляется с помощью фитингов для гофрированной трубы Neptun IWS с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE, фторопластовый уплотнительный материал), льна или полиамидной нити с силиконом.

Подготовка к монтажу и предварительная проверка

Перед промывкой, заполнением и подачей давления в систему, рекомендуется провести проверку по следующим пунктам:

1. Перед монтажом коллекторной группы система подводящих трубопроводов должна быть очищена от окалины и ржавчины и промыта водой до выхода её без механических взвесей и частиц;
2. Шаровые краны, дренажные краны, воздухоотводчики и все дополнительные комплектующие должны быть тщательно затянуты;
3. Байпас, если он используется, должен быть смонтирован правильно; чёрная ручка клапана избыточного давления должна располагаться на обратной линии и должна быть установлена в правильном положении в соответствии с проектными требованиями и инструкциями на байпас;
4. Коллекторы должны быть установлены правильно: подающий коллектор должен быть смонтирован сверху, обратный коллектор – снизу.

Заполнение системы

Предупреждение. Заполняйте систему чистой водой, свободной от примесей и загрязнений!

Проверьте окружающую температуру перед заполнением. Если температура ниже +6 °С, заполнять систему не следует, если только она не будет запущена немедленно, для предохранения труб от замораживания.

Операции по заполнению должны производиться последовательно, отдельно для каждого контура (петли) пола. Закройте отсечные шаровые краны, если они установлены, и:

1. Присоедините трубу, используемую для заполнения, к дренажному крану, установленному на обратном коллекторе;
2. Подсоедините к дренажному крану, установленному на подающем коллекторе, резиновую трубку, чтобы иметь возможность выпускать воду, вытекающую во время заполнения системы;
3. Откройте автоматический воздухоотводчик;
4. Заблокируйте все контуры кроме заполняемого, перекрыв настроечные клапаны с расходомером и термостатические клапаны на подающем и обратном коллекторах;
5. Начните операцию по заполнению контура теплоносителем;
6. Остановите заполнение как только из выпускной трубы начнёт вытекать вода без пузырьков воздуха;
7. Когда контур заполнится, заблокируйте его, перекрыв термостатические и настроечные клапаны, затем откройте следующий контур, подлежащий заполнению.

Повторите шаги 4–6 для всех заполняемых контуров. В конце операций по заполнению откройте отсечные шаровые краны и закройте дренажные краны заполнения / выпуска теплоносителя.

Балансировка и регулирование контуров на коллекторе с расходомерами

Расходомеры, установленные на подающем коллекторе, позволяют производить настройку и балансировку каждого контура. Чтобы произвести правильную настройку, действуйте следующим образом (при включенном циркуляционном насосе):

1. Снимите красный защитный колпачок как на Рис. 2.1;
 2. Установите расходомер в закрытое положение поворотом верхнего кольца в направлении, указанном стрелкой на Рис. 2.2 (по часовой стрелке);
- Внимание: в закрытом положении индикатор показывает нулевую интенсивность потока;**
3. Откройте расходомер, повернув то же кольцо в противоположном направлении (Рис. 2.3), и выставите требуемое значение (полученное в программе расчета) расхода теплоносителя по индикатору;
 4. Верните красный защитный колпачок на место (Рис. 2.4).

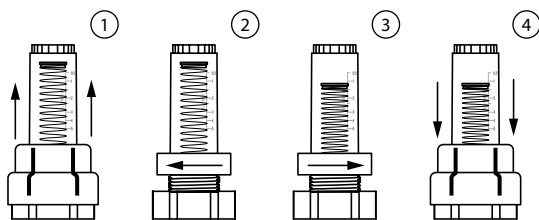
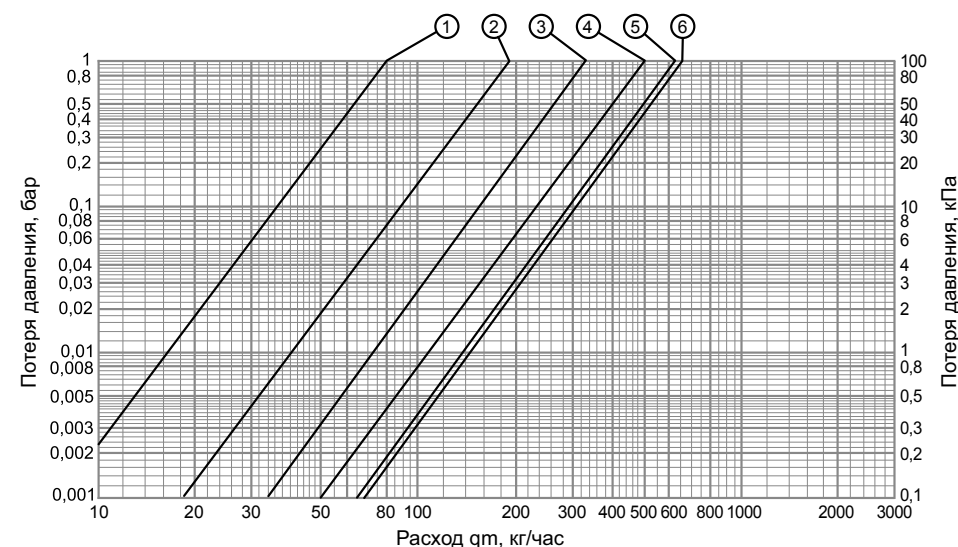


Рис. 2 Настройка расходомеров



№ графика	1	2	3	4	5	6
Обороты, \curvearrowright	1,5	2	2,5	3	3,5	max
Kv, м³/час	0,08	0,19	0,34	0,50	0,63	0,65

Рис. 3 Номограмма определения коэффициента пропускной способности расходомеров

Обратные коллекторы снабжены термостатическими клапанами. В стандартных рабочих условиях, отвинтите пластиковые колпачки, позволив потоку теплоносителя течь по каждому отдельному контуру пола. В случае многозонной системы, когда необходимо регулировать температуру какого-либо контура в автоматическом режиме, рекомендуется использовать термостатические головки с сервоприводом Neptun IWS в комбинации с терморегулятором. Термостатическая головка с сервоприводом устанавливается на термостатический клапан обратного коллектора того контура теплого пола, температуру которого необходимо регулировать в автоматическом режиме.

Пожалуйста, будьте внимательны в отношении правильного расположения термостатических головок с сервоприводом в соответствующих контурах теплого пола. Неправильное применение термоголовок может создать условия дискомфорта.

Предупреждение: если каждый контур коллекторной группы управляется с помощью термостатической головки с сервоприводом и используется 3-х скоростной насос (без частотного регулирования), то необходимо на коллекторную группу установить байпас. Он необходим в случае, когда все распределительные контуры теплого пола перекрыты термостатическими головками с сервоприводами.

Неправильный монтаж и использование насоса могут быть опасны и могут повредить компоненты системы.

Внимание: не выбрасывайте пластиковые колпачки! Они могут потребоваться для любой дальнейшей операции по обслуживанию.